

la betoncolor

di Giannoni Giuseppe & C.

CALCESTRUZZO COLORATO



www.betoncolor.it

la betoncolor vi offre una gamma di pigmenti completa (ossidi di ferro, cromo e titanio), in grado di soddisfare tutte le vostre esigenze di colorazione e di qualità del prodotto.

Offriamo dosatori per ossidi granulari dotati di sistema pneumatico o a caduta.

Vi presentiamo inoltre una gamma di additivi per rendere ottimali le vostre produzioni. Le schede di sicurezza e le schede tecniche dei nostri prodotti si possono scaricare nella sezione pigmenti cliccando sul prodotto che si desidera al seguente indirizzo:
http://www.betoncolor.it/ossidi_di_ferro.html

SCHEDA COLORI

Giallo 49



Color tufo



* cemento bianco

** cemento grigio

Arancio 206



Terra di siena , tabacco



Arancio 208



Cotto toscano



Rosso 216



Rosso scuro violaceo



Rosso 212



Rosso chiaro aranciato



Marrone 190



Testa di moro



Nero 77



Grigio scuro, pietra



DOSAGGI

L'ossido di ferro è l'unico pigmento in grado di colorare il calcestruzzo in massa e di legarsi in modo permanente all'impasto.

- Un calcestruzzo fluido necessita di dosaggi compresi tra 1%–3% a seconda del tono di colore desiderato e dalla tipologia di cemento che si utilizza.

- Si dosa sempre in % sul peso del cemento.

- I dosaggi dell'ossido di ferro nel calcestruzzo colorato sono differenti a seconda della fluidità dell'impasto.

- Più un calcestruzzo è fluido più questo tenderà a schiarire.



INDICAZIONI D'IMPASTO

DISARMANTE

Utilizzo in caso di facciata a vista di un buon disarmante che deve essere spruzzato molto finemente sul cassero. L'utilizzo di un disarmante non adatto può creare macchiature.

RAPPORTO ACQUA/CEMENTO

Controllare e mantenere costante il rapporto acqua/cemento. Variazioni della fluidità del calcestruzzo possono cambiare la cromia dello stesso.

EFFLORESCENZA

Controllo delle efflorescenze con l'inserimento di additivi impermeabilizzanti o per mezzo di trattamenti superficiali.

UNIFORMITA' DEL COLORE

Cercare di impastare sempre la stessa quantità di calcestruzzo.

METODO D'IMPASTO



E' consigliabile seguire la seguente metodologia di impasto al fine di ottenere una colorazione uniforme e costante nei diversi impasti.

- 10%-20% percento dell'acqua totale di impasto se gli inerti sono asciutti.
- Inserimento degli inerti.
- Ossido di ferro.
- Carico del cemento.
- Acqua restante e additivi.

la betoncolor

pigmenti inorganici e granulari,
vernici acriliche, additivi,
dosatori elettronici



ISO 14001 2004
ISO 19001 2008

Stabilità UV
Marcatura CE



L'azienda commerciale nasce nel 1986 a Desenzano in provincia di Brescia, rappresentando inizialmente gli ossidi di ferro delle ditte Silo di Torino Italia e Brockhues Walluf Germania.

Nel 1988 si ha la prima svolta innovativa, la Silo inizia la produzione di ossidi di ferro precipitato ad altissima purezza e doppia resa, questo comporta lo studio e la ricerca di dosatori a peso che daranno un ulteriore sviluppo all'azienda.

Nel 1993 la Silo viene rilevata dall'inglese Laporte la quale acquisisce in seguito la Brockhues e altre società inglesi e americane.

Nel 1997 la Laporte vende il settore pigmenti inorganici alla società Rockwood Pigments USA che diventa in questi anni leader mondiale nella produzione di ossidi di ferro in granuli, liquidi e polveri.

Negli anni a seguire la richiesta sempre più emergente di colorare il calcestruzzo in tutte le sue forme e l'esigenza di risolvere le varie problematiche delle fasi produttive hanno portato **la betoncolor** a sviluppare una elevata conoscenza applicativa e alla progettazione di impianti di dosaggio ad altissima precisione.

la betoncolor s.a.s.
di Giannoni Giuseppe & C.

Sede legale | Via Monte Grappa, 21 - 25126 Brescia
Deposito | Via Calderara, 14 - Montichiari (BS)

Telefono | +39 0305107560

Fax | +39 0305107561

Cellulare | +39 3356162566

E-mail | info@betoncolor.it

Web | www.betoncolor.it

Partita Iva | 03079680173 - Codice Fiscale | 02887050173